

stitut für Feinwerktechnik und Elektronik-design der TU
Dresden, Dresden; 2007-09-18.

[17] Sogabe H, Itsushiki S. Transmission Belt and Adhesion

Method of Polyphenylene Benzobisoxazole Fiber[P]. JPN:
JP 2002317855, 2002-10-31.

第6届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

预制型橡胶跑道及其制造工艺

中图分类号:TQ336.6 文献标志码:D

由天津纽威特橡胶制品有限公司申请的专利(公开号 CN 101805466A, 公开日期 2010-08-18)“预制型橡胶跑道及其制造工艺”涉及对预制型橡胶跑道选用的橡胶、紫外线吸收剂、白炭黑及硅酸铝等组分进行了比例调整以及提出研发新工艺。新工艺流程为:上层料生胶塑炼→上层料配料→上层料混炼→上层料精炼→下层料生胶塑炼→下层料配料→下层料混炼→下层料精炼→复合挤出→压延裁边→微波硫化→喷涂烘干→冷风冷却截断卷取。采取新工艺减小了硫化工艺温差,硫化温度均匀,硫化程度一致,提高了产品致密性,避免了表面裂口、脱层、气泡等质量问题,降低了工人劳动强度,减少了岗位定员。经检测,在温度为40℃、臭氧体积分数为 5×10^{-7} 的环境中放置200 h,跑道表面无龟裂,回弹值大于30%,拉伸强度大于2 MPa,100℃×96 h热空气老化后拉伸强度大于1.5 MPa,跑道的耐天候老化和耐臭氧性能与未调整配方和工艺前大幅提高,品质符合国际田联标准。

(本刊编辑部 马 晓)

防静电硅胶组合物及制备方法

中图分类号:TQ333.93 文献标志码:D

由东莞市宏达新材料有限公司申请的专利(公开号 CN 101805521A, 公开日期 2010-08-18)“防静电硅胶组合物及制备方法”,涉及的防静电硅胶组合物配方组分及用量为:甲基乙烯基硅橡胶(MVQ) 45~80,白炭黑 15~50,羟基硅油 1~4,含氢硅油 0.2~1.6,脱模剂 0.1~0.5,防静电剂 0.1~4。制备方法为:按比例将MVQ、羟基硅油、含氢硅油和脱模剂投入到真空捏合机中捏合;分批投入白炭黑,待上批投入的白炭黑完全成团后再投入下批白炭黑;待所有原料成团后,开氮气,通蒸汽加热,在160~170℃

的高温下恒温1~2 h;然后降温,降温过程中按比例加入防静电剂,搅拌0.5~1 h,待温度降至60~80℃出料,用橡胶压滤机过滤,待胶料冷却即可。该防静电硅橡胶组合物具有良好的抗静电效果,可广泛用于对静电要求较高的工作场合。

(本刊编辑部 马 晓)

马来酸酐改性丁基橡胶的方法

中图分类号:TQ333.6 文献标志码:D

由华东理工大学和江苏圣杰实业有限公司申请的专利(公开号 CN 101805427A, 公开日期 2010-08-18)“马来酸酐改性丁基橡胶的方法”,涉及的方法将丁基橡胶(IIR)、马来酸酐和有机溶剂置于反应器中,使马来酸酐和IIR在高于所用溶剂沸点的温度下反应,获得目标物。该方法既可使IIR与改性剂充分反应,又可避免使用价格昂贵的添加剂或/和原料,且简化了马来酸酐改性IIR的制备步骤,是一种具备商业价值的IIR改性方法。

(本刊编辑部 马 晓)

一种加成型室温硫化硅橡胶

表面亲水性改性的方法

中图分类号:TQ333.93 文献标志码:D

由温州医学院申请的专利(公开号 CN 101805453A, 公开日期 2010-08-18)“一种加成型室温硫化硅橡胶表面亲水性改性的方法”,涉及的方法中基体材料为加成型室温硫化硅橡胶,处理气氛为氧气,处理功率为20~100 W,处理时间为0.5~10 min。该方法能够有效改善加成型室温硫化硅橡胶亲水性,并保持了基体材料光滑性,减少了其对蛋白质的吸附,保持了基体材料良好的光学性能,具有操作方便、作用时间短、处理效率高等优点。

(本刊编辑部 马 晓)