

外部接线,维护和检修十分方便,处理故障的时间也大大缩短,生产效率明显提高。同时,此机组的控制系统改造也为我厂同期引进的其它二

手设备的安装调试和国产化改造拓宽了思路。

收稿日期:1999-11-14

新型高精度载重斜交轮胎成型机 在贵轮投入使用

中图分类号:TQ330.4⁺6 文献标识码:D

目前,载重斜交轮胎产量仍然很大,而用于生产载重斜交轮胎的成型机多为有成型棒的老式成型机。这种成型机在成型胎坯过程中,帘布筒、缓冲层和胎面都存在着较大的不均匀伸张变形,另外还有歪斜偏差大和扣圈定位精度低等缺点。

针对这种状况,天津橡塑机械联合有限公司用了半年多时间开发完成了新型2024系列斜交轮胎成型机。这种新型斜交轮胎成型机的主要技术特点是:

(1)采用伺服电机驱动气垫式帘布筒传递环,将帘布筒自动悬拉到成型鼓上,这种新的上布筒方式既保证了布筒均匀受力伸张,又能达到准确定位。

(2)扣钢丝圈后的正包和反包,是由正反包装置在数秒种内自动完成的,能达到胎圈定位准确,布筒间不窝气、不起褶。

(3)主电机、后压辊电机和下压辊电机全部采用交流变频系统,可以保证满足各种不同转速变换的要求。

(4)全机的控制系统采用FX2N型PLC控制系统。该系统功能全面,可以满足各种成型工艺条件的需要。

目前,第一批新型2024系列斜交轮胎成型机已试产了3台样机,分别发往贵州轮胎股份有限公司、广州珠江轮胎有限公司和上海正泰橡胶厂。2000年1月中旬,在贵州轮胎股份有限公司安装调试完毕的XJL-LCX2024-55型斜交轮胎成型机正式投入试生产,并在6min内就完成了一条载重轮胎胎坯成型的全部操作。经解剖检验,其工艺质量全部达到技术标准要求,并大大超过了老式成型机的成型质量。

这种新型斜交轮胎成型机的开发成功,为提高载重斜交轮胎的质量水平提供了可靠的设备保证,也为老式斜交轮胎成型机的改造和升级换代提供了一个很好的选择。

(天津橡塑机械联合有限公司 学 鸿供稿)

印度寻求改变轮胎贸易政策

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

美国《橡胶和塑料新闻》1999年10月25日5页报道:

为国内轮胎需求下降和其成员公司利润下滑而忧心忡忡的印度汽车轮胎生产者协会呼吁印度政府改变几项进出口政策。

列于清单首位的是取消对已获准许的NR进口的禁令。目前,除斯里兰卡NR外,所有NR都在政府限制进口的清单上,而其它所有原材料均可自由进口。

协会认为,印度NR消耗量超过65万t,而储备量仅有20万t,因此,禁止NR进口不利于生产。

此外,协会还寻求:

®解除SR的反倾销禁令。协会说,印度只有一家SBR生产厂——合成和化学公司,而且其财政状况不佳,生产未达到预期规模。

®在进出口政策法规中,将废胎进口限制改为禁止。协会认为,目前仅有80%的废胎得到利用,因此不必要进口。

®将IIR进口关税削减3/4,取消轮胎钢丝帘线和聚酯帘线的所有关税。

®向韩国进口轮胎课以40%的法定进口税,根据以前的贸易协定,韩国向印度出口轮胎的关税降低到33%。

®增加政府给越南进口印度轮胎的贷款额。

(涂学忠摘译)