

市场动态

未来轮胎走向预测

轮胎的发展趋势与汽车设计有着密切联系。汽车制造商增加了模型数量,提高了汽车性能,因此轮胎制造商不得不随之提供相应轮胎,并改善轮胎行驶性能。如果考虑到现在与上世纪50年代相比,汽车的动力提高了5倍,速度相当于2倍,也就不难想象,现在的轮胎比以前为什么更宽、更大了。从世界各地的汽车展上展示的概念型汽车来看,轮胎向更宽、更大方向发展的趋势依然没有改变。

这里最显著的例子就是高性能4×4轮胎。20年前,这种轮胎主要用于越野,现在主要在公路上使用。相应轮胎市场也增长了216%,H和H以上速度级的轮胎占该种轮胎销售量的58%。像宝马X5(配用255/55R19轮胎)和Range Rover Sport(配用275/40R20轮胎)等新型汽车还继续代表了这种趋势。

当汽车变得越来越重,且动力更强劲时,重型柴油发动机的使用数量不断上升,这样加在汽车刹车系统上的压力也在提高。为了解决这个问题,汽车制造商只有选择更大的刹车盘。相应配套的轮辋也要增大,这就意味着轮胎直径也需扩大。2006年,17英寸规格轮胎首次进入十大流行轮胎规格排行榜。同年,18英寸规格轮胎也进入流行轮胎规格排行榜前30名。以上规格成为15、16英寸以外的主流产品。1998年和2006年英国十大流行轮胎规格排行榜见表1。

但是,也有一个问题。即由于燃料价格居高不下,消费者对轮胎经济性要求越来越高,政府对环境问题重视,各项碳和NO_x限排法规相继出台,这两种要求与轮胎性能发展方向形成对立。

为了解决以上难题,轮胎制造商只有在减轻轮胎质量和降低轮胎滚动阻力两方面着手。而且轮胎质量对滚动阻力有影响,这两种性能具有相关性。因此取消备用轮胎和使用增强胎侧的轮胎成为一种办法。如果这样,就必须使用轮胎压力

监测系统(tire pressure monitoring systems, TPMS)。同时,必须提高驾驶员对轮胎气压的安全意识,以确保轮胎在正常压力和充气滚动阻力下使用。

表1 1998年和2006年英国十大流行轮胎规格排行榜

排名	1998年		2006年	
	规格	市场份额/%	规格	市场份额/%
1	155/80R13T	8.5	205/55R16V	6.6
2	185/60R14T	6.5	175/65R14T	5.3
3	175/70R13T	5.7	195/65R15V	5.2
4	165/80R13T	5.0	205/55R16(W/Z)	4.5
5	155/60R14T	4.6	195/65R15H	4.1
6	185/60R14H	4.3	195/60R15V	3.7
7	185/65R14T	4.0	225/45R17(W/Z)	3.0
8	175/65R14T	4.0	155/70R13T	2.7
9	145/80R13T	3.3	185/60R14H	2.6
10	165/70R13T	3.0	195/60R15H	2.4

对轮胎制造商来讲,减轻质量最容易的办法就是取消不适合跑气保用的备用轮胎,提高像大陆轮胎公司ContiComforKit一样的充气 and 密封系统的用量。

降低轮胎滚动阻力的一个方法是使用高硬度胎面配方。这也会增加轮胎的行驶里程。但是,对轮胎的湿滑操纵性能来讲,胎面需要更柔软,抓着力好。相应轮胎噪声水平也会变化。去年,英国颁布法规,要求所有新汽车装配ECE噪声改善轮胎,可是英国政府不准备降低湿滑刹车性能。好的湿滑抓着力要求轮胎胎面有更多花纹沟和侧沟,以便更好的排水,如此会产生更大噪声。

因此,轮胎设计师和汽车系统制造商应在诸如ABS、TPMS和智能轮胎领域加强合作。

降低轮胎滚动阻力还可采用开发更佳配方和使用窄面轮胎两种方法。但,使用窄面轮胎与轮胎消费趋势相反,也不能适用所有汽车,因此将不是主要的方法。

杨静

我国近年轮胎出口量统计

7月1日,国家调低了部分商品的出口退税率。轮胎等橡胶制品的出口退税率由13%下调至5%。轮胎企业应最大限度地增加抗风险能力,减少亏损。据了解,近年来我国已成为世界橡胶产品出口大国。其中,轮胎出口量占总产量的

40%以上。由于原料价格居高不下,2006年全行业的平均利润率只有 2%左右。出口退税率下调 8 个百分点,轮胎行业受影响最大。中国海关的统计数据表明,我国近年轮胎出口量大幅增长。

表 2001~2006年我国轮胎出口量和出口增长率

年份	出口量 /万条	增长率 /%
2001	2635.3	—
2002	3523.2	33.7
2003	4500.0	27.7
2004	6875.2	52.8
2005	9100.0	32.4
2006	12002.9	31.9

郭 轶

世界橡胶消耗量持续增加

据世界橡胶研究组织统计,2006年世界橡胶消耗量为 2150万 t,2005年为 2070万 t,2004年为 1950万 t。2006年天然橡胶的消耗量为 895万 t,合成橡胶为 1260万 t。

2006年,我国橡胶消耗量位居世界首位,从 2005年的 462万 t 上升到 530万 t,其中合成橡胶为 310万 t。橡胶消耗量比 2000年翻了一倍。

美国 2006年橡胶消耗量则减少了 30万 t。自 1991年以来,2006年的橡胶消耗量已经达到最低,为 250万 t,2005年为 280万 t,其中天然橡胶 100万 t,合成橡胶 180万 t。

日本橡胶消耗量小幅度增长,从 2005年 201万 t 到 2006年的 203万 t,其中合成橡胶消耗量为 116万 t。

印度橡胶消耗量则大幅度增加,增长量超过 100万 t,从 5.7万 t 增长到 2006年的 180万 t,其中天然橡胶比例占 75%。

德国橡胶消耗量为世界第五位,2006年消耗量小幅度增长,为 90.79万 t,其中合成橡胶为 63.5万 t。

2006年,巴西、俄罗斯、马来群岛的橡胶消耗量为 71.24万 t、64.4万 t 和 59.89万 t,均比 2005年有所增加。韩国(69.84万 t)、法国(53.13万 t)、泰国(51.3万 t)、西班牙(46.44万 t)和加拿大(36.91万 t)。2006年的橡胶消耗量均有所减少。

李 宁

去年我国主要合成橡胶产量 146万 t

2006年,我国合成橡胶主要品种如丁苯橡胶、丁二烯橡胶、苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物、氯丁橡胶、丁基橡胶、丁腈橡胶和乙丙橡胶的产量约为 146万 t。统计数据不包括丁苯胶乳及其他合成橡胶。

表 1 主要胶种的产量和增长率

产品	产量 /万 t	同比 /%	产品	产量 /万 t	同比 /%
SBR	58.1	13.1	IR	3.9	2.1
BR	44.6	12.7	NBR	3.5	-10.1
SBS	28.9	1.6	EPR	2.0	4.7
CR	4.8	14.9	合计	145.8	9.5

郭 轶

2020年世界橡胶消费将达 3180万 t

在 2007年 5月于泰国召开的世界橡胶峰会上,世界橡胶研究集团(IRSG)预计,到 2020年世界橡胶消费将达 3180万 t,比 2006年增加约 1000万 t。据 IRSG分析,2006年世界弹性体需求增长 2.1%,达到 2140万 t。2006年天然橡胶消费量增长 1.5%,达到 920万 t,合成橡胶消费量增长 2.5%,达到 1220万 t。2006年,许多国家的天然橡胶生产快速增长,使天然橡胶生产量达到 960万 t,合成橡胶生产量增加到 1250万 t。

IRSG预计,2007年世界弹性体需求量将增长约 4%,达到 2230万 t。天然橡胶和合成橡胶市场的年增长率分别为 4.4%和 3.6%,2007年消费量将分别达到 960万 t 和 1260万 t。

钱 进

2006年我国炭黑表观消费量为 185.4万 t

来自中国橡胶工业协会炭黑分会的统计数据表明,2006年我国炭黑总产量为 185.2万 t,超过美国,成为全球第一大炭黑生产国。另据中国海关公布的统计数据,2006年炭黑进口量 12.054万 t,炭黑出口量 11.944万 t。2006年的炭黑进口量略高于出口量,净进口量为 0.2万 t。上述统计数据表明,2006年我国炭黑的表观消费量为 185.4万 t。

郭 轶