

表 1 小配合试验结果

项 目	数 据			
门尼粘度[ML(1+4)100]	59.7			
门尼焦烧(120)/min	23.48			
硫化仪数据(145)				
M_L /(N·m)	1.78			
M_H /(N·m)	15.49			
t_{10} /min	3.44			
t_{90} /min	8.40			
硫化时间(142)/min	8	10	15	60
拉伸强度/MPa	11.5	11.4	11.2	10.9
扯断伸长率/%	425	397	362	328
邵尔 A 型硬度/度	67	71	71	71
300%定伸应力/MPa	8.5	9.0	9.7	10.3
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	73	62	58	55
扯断永久变形/%	17.3	15.2	12.1	9.7
回弹值/%	23	23	22	22
100 ×48 h 热空气老化后				
拉伸强度/MPa	—	—	9.8	—
扯断伸长率/%	—	—	205	—
邵尔 A 型硬度/度	—	—	77	—
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	—	—	46	—

表 2 大配合试验结果

项 目	数 据			
门尼粘度[ML(1+4)100]	62.5			
门尼焦烧(120)/min	14.51			
硫化仪数据(145)				
M_L /(N·m)	1.95			
M_H /(N·m)	13.69			
t_{10} /min	2.85			
t_{90} /min	6.32			
硫化时间(142)/min	8	10	15	60
拉伸强度/MPa	8.5	8.2	8.2	8.0
扯断伸长率/%	428	412	407	408
邵尔 A 型硬度/度	66	66	66	66
300%定伸应力/MPa	6.5	6.7	6.6	6.4
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	47	47	46	44
扯断永久变形/%	13.3	12.0	10.8	9.3
回弹值/%	21	24	21	21
100 ×48 h 热空气老化后				
拉伸强度/MPa	—	—	8.3	—
扯断伸长率/%	—	—	270	—
邵尔 A 型硬度/度	—	—	75	—
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	—	—	50	—

控制在 130~145 ,加硫化剂温度控制在 105 以下。胶料无压散、脱辊现象,表面较粗糙,但断面细腻。

2.3.2 物理性能

大配合试验胶料性能见表 2。

2.3.3 挤出工艺

胶料挤出温度为 110~120 ,挤出的半成品表面较光滑,断面致密,尺寸稳定。

2.3.4 硫化工艺

硫化工艺按现行生产工艺条件执行,硫化后成品垫带表面光亮,外观良好。

2.4 成品试验

用大配合试验胶料生产的 9.00-20 垫带物理性能测试结果见表 3。从表 3 可以看出,成品垫带物理性能完全符合企业标准要求。

2.5 批量试制

为进一步考察该配方的工艺性能,进行为期

表 3 9.00-20 垫带成品物理性能试验结果

项 目	试验配方	企业标准
拉伸强度/MPa	8.7	7.0
扯断伸长率/%	421	400
邵尔 A 型硬度/度	69	—
扯断永久变形/%	12.4	30
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	45	—
回弹值/%	22	—

1 周的批量试制。在试制期间,混炼、挤出和硫化等工艺正常。自 1999 年年末投产以来,生产情况稳定,用户反映良好。

3 结语

垫带胶配方全部采用 SBR,在技术上完全可行;使用全 SBR,减少了 NR 塑炼工序,可提高生产效率,同时降低了生产成本,经济效益显著。

收稿日期:2002-01-16

河南高速路通车里程居全国第一

中图分类号:U412.36+6 文献标识码:D

据悉,2001 年河南省完成交通基础设施建设投资 138.9 亿元,并取得了高速公路当年通车总里程、公路路网当年增加的里程、投资总量的增加幅度三项全国第一。2002 年,河南省将完成 150

亿元的交通基础设施建设任务,其中 130 亿元用于高速公路建设和路网改造等,20 亿元用于乡村公路建设。目前全国高速公路通车里程为 1 075 km,由 2000 年全国第 13 位跃居到第 6 位。

(摘自《中国汽车报》,2002-04-22)