

复合型防老剂对树脂级低顺式聚丁二烯橡胶性能的影响

崔英, 陶惠平, 龚光碧, 董静, 李福崇, 宋同江

(中国石油兰州化工研究中心, 甘肃 兰州 730060)

摘要: 研究9种防老剂单用和并用对树脂级低顺式聚丁二烯橡胶(LCBR)性能的影响。结果表明: 在9种防老剂中, 单独使用防老剂1010、防老剂1520和西尼尔6308的防老化效果较好; 复合使用防老剂时, 防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用体系的防老化效果较好; 当防老剂1010/TNPP并用比为80/20或防老剂1520/TNPP并用比为70/30时, LCBR的耐热氧化性能最佳; 防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用体系均能提高改性树脂HIPS和ABS的物理性能。

关键词: 防老剂; 低顺式聚丁二烯橡胶; 氧化诱导期; 微凝胶含量; 耐热氧化性能

中图分类号: TQ330.38⁺2; TQ333.2 **文献标志码:** A **文章编号:** 1000-890X(2018)07-0783-05

橡胶制品在使用过程中受到氧、臭氧、热、光照及动态疲劳等多种因素的影响而产生老化, 造成老化的原因依使用条件不同而各异。低顺式聚丁二烯橡胶(LCBR)存在不饱和键, 在运输和使用过程中极易发生老化现象^[1]。LCBR按照用途可分为两类, 一类用于轮胎, 另一类用于高抗冲聚苯乙烯(HIPS)和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物(ABS)等树脂的改性。树脂级LCBR应用于树脂改性, 对改性后树脂产品的外观要求较高, 因此LCBR的凝胶含量和色度是重要的质量指标。防老剂作为控制LCBR凝胶含量和色度的重要手段已被广泛研究。但是针对LCBR的复合型防老剂的研究较少, 国内外相关报道也不多^[2-5]。在橡胶或塑料中加入两种或两种以上的防老剂时有超加和性的防老化效果^[6-9], 这种效果称为防老化协同效应^[10-12]。

本工作采用自制的树脂级LCBR, 研究常用防老剂168、264、565、1010、1076、1520、TNPP、西尼尔6308和西尼尔6310单用及并用对LCBR性能的影响, 并采用树脂级LCBR合成了HIPS和ABS, 研究复合型防老剂对改性树脂性能的影响。

作者简介: 崔英(1983—), 女, 黑龙江哈尔滨人, 中国石油兰州化工研究中心工程师, 硕士, 主要从事合成橡胶与树脂的研究。

E-mail: cuiyingl@petrochina.com.cn

1 实验

1.1 主要原材料

LCBR, 数均相对分子质量为20万~23万, 偶联效率不低于85%, 自制; 苯乙烯和丁二烯, 中国石油兰州石化公司合成橡胶厂产品; 环己烷, 中国石油抚顺石化公司产品。

1.2 试样制备

(1) LCBR: 在反应釜中加入环己烷、丁二烯和四氢呋喃, 加入n-BuLi引发聚合, 在50~60℃下反应2~3 h; 加入偶联剂SiCl₄, 在65~75℃下反应1.5~2.5 h, 得到LCBR胶液。

(2) HIPS: 称取0.7 g LCBR置于三口烧瓶中, 加入一定量的苯乙烯和乙苯, 搅拌5 h, 加热至90℃; 加入引发剂, 在180℃下反应5~7 h。

(3) ABS: 称取1.0 g LCBR置于三口烧瓶中, 加入质量比为3:1的苯乙烯和丙烯腈, 再加入乙苯溶剂, 搅拌5 h, 加热至90℃; 加入引发剂, 在180℃下反应5~7 h。

1.3 测试分析

(1) 氧化诱导期。取自制的LCBR胶液, 按比例加入一定量的防老剂, 搅拌均匀, 烘干至质量恒定, 采用德国耐驰公司生产的DSC204F1型差示扫描量热仪, 按照GB/T 19466.6—2004测试氧化诱

导期。

(2) 微凝胶含量。取自制的LCBR胶液,按比例加入一定量的防老剂,搅拌均匀,烘干至质量恒定,在90℃橡胶老化箱中放置48 h。取试样质量(m_0)5 g左右,放入容积为250 mL的三角瓶中,加入95 g甲苯,溶解24 h至完全溶解。将粒径约400 μm 的筛网放入G2过滤漏斗中,在抽真空状态下用230 mL甲苯冲洗,放入150℃烘箱中烘30 min,取出后放入干燥器内冷却至质量恒定,称其质量(m_1)。将溶解完全的待测溶液在抽真空状态下过滤,用125 mL甲苯冲洗,然后在甲苯中浸泡2 h,用30 mL的甲苯冲洗后放入150℃烘箱中烘30 min,再放入干燥器内冷却10 min,称其质量(m_2)。微凝胶含量为 $(m_2 - m_1)/m_0$ 。

(3) 热重(TG)分析。取自制的LCBR胶液,按比例加入一定量的防老剂,搅拌均匀,烘干至质量恒定,采用德国耐驰公司生产的STA449型TG分析仪测试,升温速率为10℃·min⁻¹,氮气气氛。

(4) 物理性能。采用英国Instron公司生产的Instron 1121型电子拉力试验机按照GB/T 528—2009测试拉伸强度和拉伸伸长率。

2 结果与讨论

2.1 防老剂单用

2.1.1 氧化诱导期

各防老剂用量均为4 000 $\mu\text{g} \cdot \text{g}^{-1}$ 时,加入不同防老剂的LCBR的氧化诱导期如表1所示。

表1 加入不同防老剂的LCBR的氧化诱导期 min

防老剂品种	氧化诱导期	防老剂种类	氧化诱导期
空白	17.5	西尼尔6310	53.4
防老剂264	17.8	西尼尔6308	69.0
防老剂565	63.0	防老剂1010	73.6
防老剂168	39.0	防老剂1076	42.0
防老剂1520	70.0	防老剂TNPP	35.5

从表1可以看出,与空白试样相比,加入不同防老剂的LCBR的氧化诱导期均延长。单独使用防老剂1010、防老剂1520、西尼尔6308和防老剂565,LCBR的氧化诱导期较长且使用效果相对较好。

2.1.2 微凝胶含量

树脂级LCBR在HIPS和ABS的改性应用中,LCBR的微凝胶含量不但影响改性产品的外观,更

影响改性产品的物理性能,因此LCBR的微凝胶含量至关重要。

各防老剂用量均为4 000 $\mu\text{g} \cdot \text{g}^{-1}$ 时,加入不同防老剂的LCBR的微凝胶含量如表2所示。

表2 加入不同防老剂的LCBR的

微凝胶含量		$\mu\text{g} \cdot \text{g}^{-1}$	
防老剂品种	微凝胶含量	防老剂种类	微凝胶含量
空白	809	西尼尔6310	399
防老剂264	603	西尼尔6308	275
防老剂565	397	防老剂1010	305
防老剂168	436	防老剂1076	410
防老剂1520	329	防老剂TNPP	578

从表2可以看出,与空白试样相比,加入不同防老剂的LCBR的微凝胶含量均大幅减小。综合考虑,防老剂1010、防老剂1520和西尼尔6308单独使用,LCBR的耐热氧化性能相对较好。

2.1.3 TG分析

各防老剂用量均为4 000 $\mu\text{g} \cdot \text{g}^{-1}$ 时,加入不同防老剂的LCBR的质量损失温度如表3所示。

表3 加入不同防老剂的LCBR的质量损失温度 ℃

防老剂品种	初始质量损失温度	最终质量损失温度
空白	380	579
防老剂264	384	589
防老剂565	397	594
防老剂168	387	592
防老剂1520	409	597
西尼尔6310	394	590
西尼尔6308	402	600
防老剂1010	412	601
防老剂1076	390	596
防老剂TNPP	386	587

从表3可以看出,与空白试样相比,加入不同防老剂的LCBR的初始质量损失温度和最终质量损失温度都有一定程度的升高,说明防老剂的加入有效地改善了LCBR的热稳定性,提高了耐热氧化性能。不同防老剂在LCBR中的热氧化防护作用由强到弱依次为:防老剂1010、防老剂1520、西尼尔6308、防老剂565、西尼尔6310、防老剂1076、防老剂168、防老剂TNPP和防老剂264。

2.2 防老剂并用

2.2.1 氧化诱导期

防老剂1520和防老剂1010均为酚类抗氧化剂,

而防老剂TNPP为亚磷酸酯类抗氧剂。苯酚类防老剂与第二防老剂和光稳定剂可以协同使用,同时还可以分别连接到低相对分子质量的硬脂酸上,形成抗蒸发效果更好的防老剂^[13]。

防老剂总用量为4 000 μg · g⁻¹时,加入复合型防老剂(并用比为1 : 1)的LCBR的氧化诱导期如表4所示。

表4 加入复合型防老剂的LCBR的氧化诱导期 min			
防老剂品种	氧化诱导期	防老剂种类	氧化诱导期
空白	18	西尼尔6310/TNPP	89
防老剂264/TNPP	30	西尼尔6308/TNPP	117
防老剂565/TNPP	102	防老剂1010/TNPP	139
防老剂168/TNPP	49	防老剂1076/TNPP	82
防老剂1520/TNPP	130	防老剂TNPP	36

从表4可以看出,与空白试样相比,加入复合型防老剂的LCBR的氧化诱导期均延长,其中加入防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用体系的LCBR的氧化诱导期较长。

防老剂总用量为4 000 μg · g⁻¹时,防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用比对LCBR氧化诱导期的影响如图1所示。

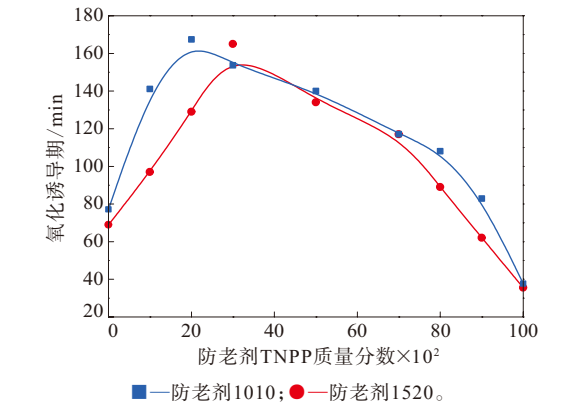


图1 防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用比对LCBR氧化诱导期的影响

从图1可以看出:在防老剂1010/TNPP并用体系中,防老剂1010/TNPP并用比为80/20时,LCBR的氧化诱导期最长;在防老剂1520/TNPP并用体系中,防老剂1520/TNPP并用比为70/30时,LCBR的氧化诱导期最长。

2.2.2 微凝胶含量

防老剂总用量为4 000 μg · g⁻¹时,加入复合型

防老剂(并用比为1 : 1)的LCBR的微凝胶含量如表5所示。

表5 加入复合型防老剂的LCBR的微凝胶含量			
微凝胶含量		μg · g ⁻¹	
防老剂品种	微凝胶含量	防老剂种类	微凝胶含量
空白	809	西尼尔6310/TNPP	327
防老剂264/TNPP	374	西尼尔6308/TNPP	229
防老剂565/TNPP	227	防老剂1010/TNPP	198
防老剂168/TNPP	393	防老剂1076/TNPP	327
防老剂1520/TNPP	202	防老剂TNPP	578

从表5可以看出,与空白试样和单用防老剂TNPP相比,加入复合型防老剂的LCBR的微凝胶含量大幅减小,有利于LCBR改性HIPS和ABS产品。其中加入防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用体系的LCBR的微凝胶含量较小。

防老剂总用量为4 000 μg · g⁻¹时,防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用比对LCBR微凝胶含量的影响如图2所示。

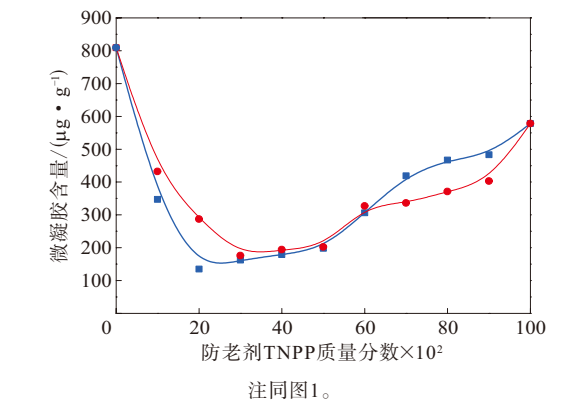


图2 防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用比对LCBR微凝胶含量的影响

从图2可以看出:在防老剂1010/TNPP并用体系中,防老剂1010/TNPP并用比为80/20时,LCBR的微凝胶含量最小;在防老剂1520/TNPP并用体系中,防老剂1520/TNPP并用比为70/30时,LCBR的微凝胶含量最小。

2.2.3 TG分析

防老剂总用量为4 000 μg · g⁻¹时,加入复合型防老剂(并用比为1 : 1)的LCBR的质量损失温度如表6所示。

从表6可以看出,与单用防老剂TNPP相比,加

表6 加入复合型防老剂的LCBR的质量损失温度/℃

防老剂品种	初始质量损失温度	最终质量损失温度
空白	380	579
防老剂264/TNPP	396	597
防老剂565/TNPP	402	597
防老剂168/TNPP	392	596
防老剂1520/TNPP	419	621
西尼尔6310/TNPP	407	598
西尼尔6308/TNPP	416	617
防老剂1010/TNPP	427	619
防老剂1076/TNPP	403	599
防老剂TNPP	386	587

入复合型防老剂的LCBR的初始质量损失温度和最终质量损失温度均有一定程度的升高,说明复合型防老剂能更有效地改善LCBR的耐热氧老化性能,其中加入防老剂1010/TNPP、防老剂1520/TNPP和西尼尔6308/TNPP并用体系的LCBR的耐热氧老化性能相对较好。

2.3 复合型防老剂对HIPS和ABS性能的影响

采用经过烘箱老化(温度为90℃,放置48 h)试验的LCBR试样合成改性树脂HIPS和ABS。防老剂总用量为4 000 $\mu\text{g} \cdot \text{g}^{-1}$ 时,复合型防老剂(并用比为1:1)对HIPS和ABS物理性能的影响分别如表7和8所示。

从表7和8可以看出,与空白试样相比,防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用体系均能提高改性树脂HIPS和ABS的物理性能。这是因为防老剂1520和防老剂1010均与防老剂TNPP具有良好的协同效应。

表7 复合型防老剂对HIPS物理性能的影响

项 目	空白	防老剂1010/ TNPP	防老剂1520/ TNPP
拉伸强度/MPa	28	37	34
拉伸伸长率/%	9	12	11
弯曲模量/MPa	1 934	2 307	2 213
冲击强度/($\text{J} \cdot \text{m}^{-1}$)	20	26	21

表8 复合型防老剂对ABS物理性能的影响

项 目	空白	防老剂1010/ TNPP	防老剂1520/ TNPP
拉伸强度/MPa	42	47	44
拉伸伸长率/%	8	7	9
弯曲模量/MPa	2 216	2 470	2 564
冲击强度/($\text{J} \cdot \text{m}^{-1}$)	63	79	85

3 结论

(1) 在9种防老剂单用时,防老剂1010、防老剂1520和西尼尔6308的防老化效果较好。

(2) 在8种防老剂分别与防老剂TNPP并用时,防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用体系的防老化效果较好;当防老剂1010/TNPP并用比为80/20或防老剂1520/TNPP并用比为70/30时,LCBR的耐热氧老化性能最佳。

(3) 防老剂1010/TNPP和防老剂1520/TNPP并用体系均能提高改性树脂HIPS和ABS的物理性能。

参考文献:

- [1] 李杨,王德充,刘凤香,等.复合型防老剂在低顺式聚丁二烯橡胶中的应用[J].合成橡胶工业,1995,18(1):32-33.
- [2] 王俊,杨洪军,李翠勤.受阻酚类抗氧剂的研究进展[J].化学与生物工程,2005,22(8):10-12.
- [3] 王凤菊,刘利,杨雨富.国内外聚丁二烯橡胶生产及应用概况[J].弹性体,2003,13(3):61-65.
- [4] 陈忠保,赵晓彦,郭绍辉.新型受阻酚防老剂合成及对橡胶防护性能研究[J].石油化工高等学校学报,2013,26(4):35-41.
- [5] Narathichat M, Sahakaro K, Nakason C. Assessment Degradation of Natural Rubber by Moving Die Processability Test and FTIR Spectroscopy[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2010, 115(3): 1702-1709.
- [6] Chen M, Ao N J, Zhang B L, et al. Comparison and Evaluation of Thermooxidative Stability of Medical Rubber Latex Products Prepared with a Sulfur Vulcanization System and a Peroxide Vulcanization System[J]. Journal of Applied Polymer Science, 2005, 98(2):591-597.
- [7] Martins M A, Morcno R M B, McMahan C M, et al. Thermooxidative Study of Raw Natural Rubber from Brazilian IAC 300 Series Clones[J]. Thermochimica Acta, 2008, 474(1-2):62-66.
- [8] 赵小彦,郭绍辉,陈俊,等.环保型橡胶防老剂研究进展[J].石化技术与应用,2010,28(6):530-534.
- [9] 姜健,温世鹏,贾志欣,等.稀土防老剂对轮胎胎面胶的老化防护研究[J].橡胶工业,2016,63(2):79-83.
- [10] 赵敏.负载型橡胶防老剂及其制备方法与应用[J].橡胶工业,2015,62(5):293.
- [11] 刘凯凯,陈俊,郭绍辉.新型防老剂RT-1对天然橡胶性能的影响[J].橡胶工业,2014,61(11):676-679.
- [12] 张永鹏,陈俊,郭绍辉,等.稀土型受阻酚类防老剂在天然橡胶中的应用[J].橡胶工业,2013,60(12):738-742.
- [13] 王丽丽,张新军.新型环保防老剂在苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物中的应用研究[J].橡胶工业,2014,61(8):467-470.

收稿日期:2018-02-20

Effects of Blended Antioxidants on Properties of Low Cis-1,4-Polybutadiene Rubber

CUI Ying, TAO Huiping, GONG Guangbi, DONG Jing, LI Fuchong, SONG Tongjiang

(CNPC Lanzhou Petrochemical Research Center, Lanzhou 730060, China)

Abstract: Effects of single and combination use of nine kinds of antioxidants on the properties of low cis-1,4-polybutadiene rubber (LCBR) were investigated. The results showed that, in the nine kinds of antioxidants, the anti-aging effects of antioxidant 1010, 1520 and 6308 were good when being used alone, and the anti-aging effects of the antioxidant 1010/TNPP and antioxidant 1520/TNPP systems were good when being used in combination. When the blending ratios of antioxidant 1010/TNPP and antioxidant 1520/TNPP were 80/20 and 70/30, respectively, the thermal oxidative aging property of LCBR was the best. Antioxidant 1010/TNPP and antioxidant 1520/TNPP systems could improve the physical properties of HIPS and ABS modification resins.

Key words: antioxidant; low cis-1,4-polybutadiene rubber; oxidative induction period; microgel content; thermal oxidative aging resistance

锦湖轮胎为大众阿特拉斯SUV提供原配轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com) 2018年5月15日报道:

锦湖轮胎美国公司已被美国的大众汽车公司选定为2018新款阿特拉斯(Atlas)运动型多用途汽车(SUV)的原配轮胎供应商。

7座阿特拉斯SUV是大众汽车最新和最大的产品,可使用北美市场上规格为245/60R18的锦湖Crugen KL33轮胎以及其他市场上规格为245/60R18和255/50R20的锦湖Crugen HP91轮胎。

这些轮胎由锦湖轮胎公司韩国光州工厂生产,供应给位于美国田纳西州查塔努加(Chattanooga)的大众汽车工厂。

“我们很高兴与大众汽车集团合作,为2018新款阿特拉斯SUV提供Crugen优质轮胎”,锦湖轮胎美国公司首席执行官Harry Choi先生表示,“与大众汽车集团的广泛合作进一步展示了我们拓展全球原配轮胎业务的战略和坚定决心。”

锦湖轮胎表示,Crugen系列轮胎采用性能升级的白炭黑胶料和具有降噪和减震作用的噪声消

除胎面,提供全天候性能及平稳、舒适和安静的驾乘体验。

(朱嘉摘译 黄家明校)

定期更新轮胎压力监测系统工具的4个理由

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com) 2018年5月1日报道:

Ateq公司轮胎压力监测系统(TPMS)工具LC部门表示定期更新TPMS工具非常重要。

Ateq公司TPMS工具每两个月更新一次,更新内容如下:

(1) 更新OE传感器覆盖范围,使技术人员可以读取市场上所有的TPMS传感器;

(2) 更新手动、自动、间接和OBDII再学习程序,使技术人员可以为商店里的任何车辆提供服务;更新OBDII协议,显著减少重置TPMS工具的时间。

(3) 改进可编程传感器覆盖范围;

(4) 增添新功能,如基于Ateq VT36编程工具的密钥卡测试仪和基于VT56编程工具的新型轮胎胎面花纹深度测量仪等。

(许亚双摘译 黄家明校)