doi: 10. 11823/j. issn. 1674-5795. 2018. 01. 02

# 基于集成氮化硅微腔的光学传感芯片研究

翟珊1,顾昌林1,冯吉军1,卢红亮2

(1. 上海理工大学光电信息与计算机工程学院 上海市现代光学系统重点实验室,上海 200093;
 2. 复旦大学微电子学院 专用集成电路与系统国家重点实验室,上海 201203)

摘 要:近年来随着传感器在生物探测领域的应用,提高传感器芯片的灵敏度成为研究的热点。利用氮化硅 微腔灵敏度高、成本低、易于集成的优点,设计制造了1550 nm 波长下二维、三维结构品质因子分别为 1.6×10<sup>4</sup> 和 4×10<sup>3</sup>的悬空耦合传感器芯片,并详细研究了集成氮化硅微腔光学传感芯片在折射率测量方面的应用。

关键词:集成光子芯片;微环谐振腔;氮化硅;光学传感器;悬空结构 中图分类号:TB9;TP212.14 **文献标识码:A 文章编号:**1674-5795(2018)01-0009-08

#### Research of Optical Sensor Chip Based on Integrated Silicon Nitride Microcavity

ZHAI Shan<sup>1</sup>, GU Changlin<sup>1</sup>, FENG Jijun<sup>1</sup>, LU Hongliang<sup>2</sup>

(1. Shanghai Key Laboratory of Modern Optical System, School of Optical-Electrical and Computer Engineering,

University of Shanghai for Science and Technology, Shanghai 200093, China;

2. State Key Laboratory of ASIC and System, School of Microelectronics, Fudan University, Shanghai 201203, China)

**Abstract:** Sensors have been used in biological detection. The high sensitivity of the sensor chip has become a new research hotspot. Twodimensional and three-dimensional coupling silicon nitride microcavity sensors are experimentally demonstrated based on the high sensitivity, low cost, and easy integration of the silicon nitride microcavity. The application of the integrated silicon nitride microcavity optical sensor chips in refractive index measurement is studied in detail. A quality factor of more than 1.  $6 \times 10^4$  at a wavelength of 1550 nm can be obtained in two-dimensional structure and a quality factor of  $4 \times 10^3$  at a wavelength of 1550 nm can be obtained in three-dimensional structure. It is demonstrated that suspension structure can greatly improve the performance of the device.

Key words: integrated photonic chip; microring resonator; silicon nitride; optical sensor; suspension structure

## 0 引言

随着科技的发展,光传感芯片逐渐成为人们关注 的热点,其原理是通过环境中物质浓度变化使芯片中 光折射率发生改变,进而转化成可测量的光学传播常 量<sup>[2]</sup>。光学传感芯片体积小、灵敏度高,广泛应用于 环境监测和生物医疗卫生等方面<sup>[1]</sup>,如无标记光子生 物传感器、环境监测器等。现今高灵敏度的传感器大 多基于马赫泽德、光子晶体<sup>[3]</sup>、光学谐振腔结构。其 中马赫泽德结构传感器可以实现阵列化集成多目标检 测,但探测极限低,且提高探测灵敏度需要增强光与 待测物之间的相互作用,会导致器件尺寸增加,空间 结构变大<sup>[4-5]</sup>;光子晶体结构传感器可以应用于探测微 小的折射率变化<sup>[6]</sup>,但在纳米量级的制作过程中,容 易出现结构失配,给制造工艺增加了难度;光学谐振 腔结构传感器具有可集成应用的高灵敏度特性。而且 光在其谐振腔结构中往返传输,可减小器件结构尺寸, 降低成本。现今基于微腔的谐振器如微球、微环、亚 波长光纤波导已经出现<sup>[7-8]</sup>。同时为了增加器件的灵敏 度和实现批量生产,又提出了三维垂直耦合谐 振器<sup>[9-11]</sup>。

微腔结构的光学传感器,满足人们对低成本、高 灵敏度、便携的要求,越来越广泛的应用于光学集成 领域<sup>[12]</sup>。光学微腔是指尺寸在 5~500 μm 的光学振荡 器<sup>[13]</sup>。其中回音壁光学微腔(Whispering Gallery Mode, 简称 WGM)是指光在内壁之间不断反射环绕传播形成 驻波、共振模等间隔分布的光学微腔。这种光学微腔 结构品质因子更高、模式体积更小,易应用于集成领 域。常见的光学微腔谐振器制作材料有硅基材料、聚 合物、III-V 族材料等。在材料选择上,成本和性能是 考虑的重点。其中,二氧化硅材料作为波导芯层制作 的传感器芯片弯曲半径较大,多在毫米量级以上,制 造成本高不宜应用。聚合物材料性质不稳定,易发生 变质;Ⅲ-V族材料在波导宽度方向上有较高折射率 差,同时也存在制作成本高的缺点。而氮化硅材料制 作成本低,拥有较大的透明带宽和可忽略的非线性吸 收效应,且与CMOS<sup>[14]</sup>制作工艺相兼容。相对于高折射 率平台(如绝缘体上硅)<sup>[15]</sup>,氮化硅波导折射率适中, 拥有更少的模式约束,不易发生变质,稳定性好,芯、 包层折射率差大,制备简单。此外,光在氮化硅波导中 传播和耦合损耗也很小<sup>[16]</sup>,氮化硅材料在器件制造方面 可以提供大的制造容差<sup>[17]</sup>,被证明是一种很有前景的光 波导传感材料<sup>[18]</sup>,逐渐被人们应用于光学集成器件的制 造中。

现有悬空结构大多是基于微盘<sup>[19-20]</sup>或波导<sup>[21]</sup>的。 故设计二维T型悬空结构的氮化硅微环灵敏型光传感 芯片和三维垂直耦合氮化硅微腔传感器芯片。相比其 它芯片,氮化硅微腔类结构成本低、灵敏度高。经过 一系列膜沉积、刻蚀工艺制备并进行测试,得到的芯 片具有良好的品质因子、最小光谱偏移量,提高了芯 片的检测极限<sup>[22-23]</sup>。实验中通过覆盖不同有机液体 后,在芯片表面进行透射光谱分析,得到光传感芯片 在液体浓度检测方面的数据,证明芯片可应用于探测 有机液体浓度。基于氮化硅材料的特性,也可以将其 应用在红外光领域。

## 1 二维悬空氮化硅微环探测芯片

## 1.1 二维 T 型悬空氮化硅微环传感器芯片设计原理

悬空结构波导相比于普通的脊型波导可以提高芯 片与被检测介质的接触面积<sup>[24]</sup>,容易获得更高的灵敏 度,且节省了制造空间。对二维悬空结构的氮化硅微 环谐振器进行性能测试。图1是二维悬空氮化硅微环 谐振器的放大图像, 它是由一个定向耦合器和一个 20 µm半径的跑道型微环结构组成,将图1中直线波导 部分放大得到定向耦合器的横截面 SEM 图形如图 2 所 示。其中,波导结构由一个 SiO<sub>2</sub>基座作为支撑底座, 上面悬空氮化硅波导,形成空气包层的悬空结构。在 制作过程中通过监测直波导腐蚀速率,得到目标氮化 硅波导宽度 1.3 µm, 刻蚀厚度 310 nm。氮化硅微环结 构芯片的强偏振相关性,对光具有一定的选择作用, 满足微环谐振方程的光可以发生耦合。得出 TE 偏振光 耦合进微腔,而TM 偏振光未发生耦合。衡量微腔传 感器的主要参数有品质因子 Q 和灵敏度 S,在谐振波 长 $\lambda_{res}$ 下,传统模式仿真可以得出群折射率 $n_a$ ,然后计 算出器件灵敏度 $S_{\circ}$ 其中,波导模式的有效指数 $\Delta n_{\rm eff}$ 受 包层折射率  $\Delta n_{\rm el}$  变化的影响, 波导灵敏度  $S_{\rm wg}$  是一个无

量纲的量, S单位为 nm/RIU, R 为微环半径。

微环耦合谐振方程

$$2\pi R \,\Delta n_{\rm eff} = m\lambda_{\rm res} \tag{1}$$

由式(2),式(3)计算芯片灵敏度 S为<sup>25</sup>

$$S = \frac{S_{wg} \cdot \lambda_{res}}{n_g}$$
(2)

$$S_{\rm wg} = \frac{\Delta n_{\rm eff}}{\Delta n_{\rm el}}$$
(3)





图 1 悬空跑道谐振器 显微镜图像 图 2 T型悬空直波导定向耦合器 的 SEM 横截面图

使用 Rsoft 软件计算,其中图 3 显示的是使用有限 元方法计算尺寸相同的悬空结构和非悬空结构波导有 效折射率n<sub>eff</sub>和灵敏度S<sub>wg</sub>之间的关系,图 4 表示的是相 应的模式场分布图。悬空结构呈现梯形形状,其中, 二氧化硅底座顶部宽是 200 nm。波长在 1550 nm 时, 二氧化硅和氮化硅的折射率分别为 1.45 和 2.01,形成 高的折射率差,提高了集成密度。从图 3 中可以看出 悬空结构的灵敏度总是好于非悬空结构。同时悬空结 构底座的宽度对器件的灵敏度具有一定的影响,当底 座宽度减小时相应的灵敏度会提高,而过窄的底座又 会引起结构机械稳定性不好。当底座上宽为零时,得 到S<sub>wg</sub>为 0.3272,相应的n<sub>el</sub>为 1.34(此结果模拟中没有 显示)。因此,制备芯片时需要权衡稳定性和灵敏度以 选取底座宽度。



图 3 悬空结构和非悬空结构时波导有效折射率和灵敏度 相对于包层折射率变化的函数曲线图



图 4 非悬空波导悬空波导对应的模式场分布图

图 5 是一个悬空结构的定向耦合器在不同耦合间 隙下的奇、偶高阶模式有效折射率和耦合长度的关系 图,其中,插图是耦合间为350 nm 时的偶阶模场分布 图。定义光完全耦合进交叉波导的长度为L<sub>ew</sub>,计算公 式如式(4)所示。

$$L_{\rm cou} = \frac{\lambda}{2(n_{\rm even} - n_{\rm odd})}$$
(4)

由图 5 可以看出 100 nm 耦合间隙对应 Lean 为 44 μm。350 nm 间隙对应耦合长度为167 μm。综合考虑 芯片结构紧密性以及过小耦合间隙腐蚀速率不均问题, 选取40 µm 耦合长度的定向耦合器,相应耦合比是 8.7 dB。实际在定向耦合器制备时会由于间隙区域湿 法刻蚀速率不均引起悬空波导细微不对称。所以实际 计算出芯片的耦合长度为 173.7 μm, 相应耦合比为  $9 \text{ dB}_{\odot}$ 



图 5 悬空型定向耦合器的奇、偶高阶模的有效折射率和 对应的耦合长度作为耦合间隙的函数关系图

#### 1.2 制造工艺

实验中,二维悬空结构的制备工艺与微电子器件 类似,均是一系列的薄膜沉积、光刻和腐蚀的组合过 程。考虑到晶片的易分裂性,首先在 InP 衬底上通过 等离子体增强化学气相沉积法 (Plasma Enhanced Chemical Vapor Deposition, 简称 PECVD) 制备 4 µm 厚 的SiO, 膜, 然后经电子回旋共振 (Electron Cyclotron Resonance, 简称 ECR) 制备Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>膜。选用 ZEP520A 做 电子束光刻的掩模材料,通过电子束光刻和反应离子 图案化蚀刻(Reactive Ion Etching, 简称 RIE) 工艺在制 备好的氮化硅膜上进行图案化刻蚀,得到集成光路图 案。再沉积 3 μm 厚的SiO<sub>2</sub>包层以增强耦合效果。通过 AZ1500 光刻胶掩模对准湿腐蚀工艺腐蚀对称窗口,然 后将制备样品放入氢氟酸中形成 T 型悬空结构<sup>[26-27]</sup>。 制备空气悬空结构过程如图 6 所示。在制备过程中, 腐蚀速率不均将引起 T 型结构不对称,导致芯片性能 下降。实验中对不同宽度氮化硅波导进行腐蚀,对比 制备结果得出最佳腐蚀效果的波导宽度。如图7所示, 从左到右波导宽度逐渐减小,可以看出在实际制作时, 波导宽度越宽制备效果越好,波导宽度较窄会出现腐 蚀失真,T型结构波导偏移。对比制备结果确定芯片 波导宽度为1.3 μm。



图 6 基于二氧化硅基座的 T 型悬空跑道环形 氮化硅微腔谐振器芯片制作流程



制备不同宽度直波导显微镜图像 图 7

## 1)PECVD 膜沉积

PECVD 技术可以在低温情况下实现光滑、均匀的 膜沉积。它是通过电能电离气体产生等离子体、等离 子体中活性高的化学基团经化学反应沉积形成固态薄 膜。由于活性反应物质是通过气体相撞击而产生的, 因此机器的基底温度可以控制在低温的状态。此技术 广泛应用于温度敏感器件以及低热失配应力膜的沉 积上。

2)湿法腐蚀

腐蚀包括湿法腐蚀和干法腐蚀。试验中选择设备 要求低、简单易行的湿法腐蚀工艺,将基片直接浸泡 在选定的腐蚀液中,基片未被光刻胶覆盖的部分会与

腐蚀液发生化学反应,转换为可溶性物质而被去除。 同时,在加工时,湿法腐蚀相比干法腐蚀侧向腐蚀的 效果更好,有利于侧向腐蚀得到T型的悬空结构<sup>[28]</sup>。 制备时对腐蚀步骤进行监控,避免形成底座过窄的悬空 结构。过窄的底座机械稳定性差,会使波导位置偏移。 悬空结构形成后,对样品背面抛光进行下一步测量。

# 2.3 芯片性能测试

测量芯片性能是通过放大自发发射源(Amplified Spontaneous Emission,简称 ASE)发出非偏振光经偏振 器和物镜后耦合进波导,最终得到耦合光波由光谱分 析仪(Optical Spectrum Analyzer,简称 OSA)测量分析的 过程。图 8 给出悬空谐振器频带在 C+L 带宽的归一化 透射光谱,其中的小罗纹来自悬空和非悬空周围环绕 波导引起的法布里-泊罗干涉。在 1550.4 nm 谐振波长 处,自由光谱(Free Spectrum Range,简称 FSR)范围是 5.48 nm,接近理论值 5.74 nm,其中自由光谱算法如 式(5)、式(6)所示。<sup>[29]</sup>

$$FSR = \frac{\lambda_{res}}{L_{res} \cdot n_g} \tag{5}$$

(6)

 $L_{res} = 40 \times 2 + 2\pi \times 20 \ \mu \text{m}$ 

式中:L<sub>res</sub>为实际微环谐振器长度。





图 9 显示的是 1550 nm 波长附近的放大光谱,其 中品质因子 Q 达到 1.6×104,半峰全宽0.094 nm。半峰 全宽是指输出峰值功率的一半所对应的两个相邻的光 波差,因此也称为 3 dB 带宽, Δλ<sub>3dB</sub>带宽是微环谐振器 的一个重要参数,它决定了微环谐振器的光通道所能处 理的最大数据率。3 dB 带宽越窄表明微环谐振器对于波 长的敏感性越高。3 dB 带宽的表达式如式(7)所示。<sup>[11]</sup>

$$\Delta \lambda_{\rm 3dB} = \frac{\lambda^2 K^2}{\pi \, l_{\rm cou} n_{\rm eff}} \cdot \frac{1 - \alpha t^2}{\sqrt{\alpha} \cdot t} \tag{7}$$

式中: *K* 为直波导与微环的互耦合系数; *t* 为直波导与 微环的自耦合系数; α 为传输因子。

品质因子 Q 反应了输出光谱的锐利度。当 Q 值越 大时,说明谱线越尖锐,对波长的选择性越好,灵敏 度越高,可表示为谐振波长与 3 dB 带宽的比值。

$$Q = \frac{\lambda}{\Delta \lambda_{3dB}} \tag{8}$$

高品质因子 Q 有利于提高检测线,精确读出模式 波长,但 Q 会受到谐振器损耗影响,包括辐射损耗、 波导边缘和表面的散射损耗、直线和弯曲部分的模式 失配损耗以及材料吸收损失<sup>[30]</sup>。由耦合和损耗关系得 出该环形谐振器的消光比大约为 9.2 dB。在实际测量 中,应该注意到,半峰全宽和抑制比会受到光谱分析 仪精度的影响,由于测量的半峰全宽很接近光谱分析 仪的分辨极限,所以测量值可能不太精确,但足以大 致证实该器件的性能。





测量得到悬空结构芯片具有强偏振相关性以及高品质因子后,对悬空谐振器芯片表面滴加不同有机溶液进一步测量芯片灵敏度<sup>[4]</sup>。折射率是物质自带的内部属性,不同物质折射率不同,同时外界环境变化也会引起折射率的变化,基于此原理制造出多种折射率 传感器。由于氮化硅微腔的强灵敏度,芯片表面滴加 不同有机容液引起内部折射率变化,可以得到明显的 光谱图像,由此实现氮化硅微腔传感器对不同溶液的 传感应用。图 10 和图 11 给出滴加水(*n*=1.316),甲 醇(*n*=1.326),乙醇(*n*=1.354)和异丙醇(IPA, *n*= 1.364)的透射光谱,谐振器的模式被标记为如*TE*<sub>m</sub>的 方式,其中*m*是方位序数<sup>[2]</sup>

$$m = \frac{L_{\rm res} \cdot n_{\rm eff}}{\lambda_{\rm rec}} \tag{9}$$

由图 10 和图 11 可观察到覆盖不同有机溶液的芯

片整体仍表现明显的周期消光比和良好的偏振相关性, 但不同的溶液对应的自由光谱范围、消光比有明显区 别。芯片品质因子和消光比随覆盖物折射率的上升而 下降,这是由于悬空谐振器的过耦合和增加的损耗引 起的,其中损耗来自于材料在红外区的光吸收以及辐 射损失。因此,芯片即可应用于有机液体浓度的传感 测量,也可用于可见光范围的探测<sup>[2]</sup>。图 11 所示, 在芯片灵敏度确定下,覆盖液体有效折射率的变化引 起了谐振偏移波长的变化,变化基本满足线性相关 性。其中水液体覆盖层的群折射率大概在 1.944 附 近,随着液体的变化群折射率也会有细微变化。实验 得到该悬空结构谐振器的灵敏度为 247 nm/RIU, 与 理论计算值 234 nm/RIU 很接近。灵敏度受到制备过 程中腐蚀速率的影响,不均匀的腐蚀速率导致制备二 氧化硅底座不对称进而影响芯片灵敏度。由于波导弯 曲位置模式轮廓外移和覆盖的有机溶液导致消逝场增 强,使得实际灵敏度高于理论值,尽管如此,实验结 果也近似理论数值,得出芯片可以实现增强灵敏度的 效果。



图 10 覆盖不同有机溶液的悬空谐振器归一化透射光谱



## 2 三维氮化硅微盘检测器

#### 2.1 芯片原理及制造工艺

通过对于 T 型悬空结构芯片的设计、制造和测试. 证明悬空结构波导芯片可以增大与探测物质的接触面 积,相比非悬空结构灵敏度更好,集成密度高。同时, 这种悬空波导结构, 在波导末端容易实现硅基可见光 探测器的单片集成,但T型结构中制备SiO,基座时, 腐蚀区由于湿法腐蚀速率的不一致性导致基座不对称, 上层氮化硅出现偏移现象,不容易保证芯片机械稳定 性,针对这个缺陷接下来提出三维垂直耦合的结构, 即微盘谐振腔与波导不在同一平面、采用将微盘悬空 于波导上方的方式,得到稳定的悬空结构。并测验得 出三维垂直Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>谐振器的强偏振相关性,在SiO<sub>2</sub>包层 结构中只发生 TE 光的共振耦合, 在空气包层的悬空结 构中发生增强的 TM 光耦合。入射光由入射口进入, 在传播过程中与上层微盘发生耦合。空气包覆的悬空 结构中 TM 光与波导发生耦合,得到周期性消光比。 但对 TE 光则只有微小影响。当包覆层为二氧化硅时, 谐振特性发生变化,对 TE 光有作用,但对 TM 光无明 显影响。垂直结构如图 12 所示,图 12(a)给出了垂直 结构的空间三维设计图形,其中下层选择SiO<sub>2</sub>材料做 包层、上层放置Si₄N₄波导、又在波导上层悬空氮化硅 微盘。图 12(b)给出空气悬空结构的侧面图,在氮化 硅波导和微盘之间存在二氧化硅间隙层以支持上层氮 化硅微盘,呈现悬空结构。图 12(c)展现了芯片制备 后的显微镜图。



实验中对垂直结构的制备和二维结构相似。考虑 到光滑平面可以高效耦合以及晶圆的溅射,采用 ECR 等离子体增强溅射的方法制备氮化硅。第一步在 InP 沉底上利用 PECVD 方式沉积 4 µm 厚SiO, 膜, 膜表面 平坦化后再准备沉积 200 nm 厚的光滑Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>膜; 第二 步,对得到的沉积膜采用电子束光刻和反应离子束刻 蚀工艺,得到设计的光子集成电路。其中选择抗蚀剂 ZEP520A 做电子束刻蚀的掩膜材料。然后继续沉积 1.5 μm 厚SiO, 膜作为微盘与波导的间隙包层; 第三步, 对二氧化硅沉积后得到表面不平整的包附层,选择基 于偏振技术的化学机械抛光(chemical-mechanical polishing, 简称 CMP)和反应离子图案化刻蚀(RIE)技术平 坦二氧化硅表面。CMP 技术中使用胶体二氧化硅做抛 光液,完成后在二氧化硅表面得到一层 400 nm 厚的平 滑 ZEP520A 覆盖层。然后选择 CH F<sub>3</sub>/O<sub>3</sub>刻蚀气体采用 RIE 干刻蚀平坦膜表面。气体流量为 40/3 sccm, 射频 功率为50W。对掩膜物质刻蚀完全结束后,继续刻 蚀二氧化硅层,当掩膜物质和二氧化硅层刻蚀速度相 同时可以得到最佳刻蚀效果。并基于反射光谱学原理

通过膜厚测量仪器监测刻蚀深度。最后得到平坦的二 氧化硅层; 第四步, 在平滑二氧化硅层上再次沉积 200 nm Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>层并基于电子阻挡层 (electron-blocking layer, 简称 EBL)和 RIE 技术刻蚀氮化硅微盘。然后在 形成的光路上通过 PECVD 沉积 2 µm 的二氧化硅包层。 最后通过光刻胶 AZ1500 掩模腐蚀窗口, 放入氢氟酸中 形成悬浮结构。在对氮化硅膜进行刻蚀波导时,为了 使沉积的 1.5 μm SiO<sub>2</sub>包覆层与微盘形成更好的集成结 构,采用 CMP-RIE 的平坦化技术抛光表面。这是因为 采用现有的基于化学机械抛光方法去精细的控制氮化 硅波导恰好露出并与微盘集成是很困难的。所以实验 中采用通过优化光刻胶的烘干工艺及等离子体刻蚀的 参数设置方法。当光刻胶的刻蚀速度与氧化硅的刻蚀 速度完全一致时,波导的凸起结构在匀上光刻胶之后, 可以获得相对平坦的胶平面。等离子体刻蚀过程中, 波导基片的表面可被均匀的刻蚀掉。结合实时监控装 置,刻蚀到达氮化硅波导层时停止。最后放入氢氟酸 缓冲液中腐蚀窗口形成悬空结构。制备空气悬空结构 过程如图 13 所示。



图 13 三维悬空结构制作流程图

# 2.2 芯片性能测试

检验制备芯片特性的方法是:利用放大自发发射 源(ASE)发射出非偏振光,将光通过消光比大于 50 dB 的偏振器得到偏振光,再经物镜耦合进芯片和微盘谐 振器相互作用后,输出的光由一个光纤透镜收集传入 分辨率带宽在 0.01 nm 的光谱分析仪中进行测量。如 果选择分辨率可以达到 pm 级别的光谱分析仪效果会更 好。图 14 给出了二氧化硅包层下不同半径的氮化硅微 盘透射光谱,测量谱中直线是最大透射的标准参考线。 出现的小波纹源于芯片面与面之间的法布里-泊罗干 涉。分析测量结果得到:对 TE 光(图 14 中的实线), 微盘半径增大,抑制比增加。微腔中的光模式可由麦 克斯韦方程的复杂解得出,也可在计算中将微盘减少 到二维近似,通过求解由贝塞尔函数<sup>[30]</sup>组成的超越方 程来粗略地获得微腔有效模式。当腔和波导的模式有 效折射率相等时,垂直耦合相位匹配。半径接近90 μm 的微腔谐振耦合性能比较好。耦合的强度取决于相应 的场重叠和波导与腔之间的相位失配。当由波导耦合 进微腔谐振器中的能量与微腔损耗的能量平衡时,波 导和微腔实现最大耦合。最好的耦合点在微腔半径 90 μm处,此时 TE 光的有效模式与波导发生临界耦 合,TM 光的有效模式大于波导,不能耦合。对于空气 悬浮型结构,TM 光有效模式相应减小,达到可以与波 导有效耦合的范围,而TE 光模式由于直线波导具有较 高的基模有效指数,导致微盘高阶模式被激发,出现 图 15 中的现象,这与理论结果相似。实际上,直线波 导的弯曲使得散射损耗减小,质量因子提高,同时自 由光谱范围(FSR)随着微盘半径的变化而变化,使得 理论与实际值存在微小偏差。

对一个 100 μm 半径的谐振器在 1550.6 nm 的谐振 波长下,品质因子约为 1.9×10<sup>4</sup>,而耦合的半峰全宽 (FWHM)宽度约为 0.081 nm。一般情况测量的半峰宽 度和抑制比会受到仪器分辨力的影响,可能不是很准 确,但仍然可以大致证明共振性能。由理论和实际透 射可知, TM 光在有包层的微腔滤波器中仅存在弱谐振 耦合。由图 14 中虚线可以看出其中透射率只有 0.25 dB,几乎类似直线参考系,损耗只来自微盘的弱 谐振耦合,与法布里-泊罗干扰相当。如图 15 所示相 较于空气结构的装置,它的偏振相关性完全不同,在 1550 nm波长处 TM 光抑制比大于 15 dB,自由光谱范 围在 2.2 nm 左右,质量因子约为10<sup>4</sup>, TE 光则以相对 少很多的消光比获得透射性能。



图 14 直的参考线和不同半径微盘谐振器输出的透射光谱



图 15 半径 100 µm 的空气悬空结构谐振器的透射光谱

# 3 结论

介绍了基于二氧化硅基座的相对稳定性较高的 T 型悬空跑道环形氮化硅微腔谐振器。分析 TE 光特性, 得到高于10<sup>4</sup>的品质因子,约9.2 dB 的中等消光比,自 由光谱范围 5.48 nm,灵敏度达到 247 nm/RIU,可广 泛应用在光学传感方面。对多层氮化硅垂直耦合微盘 谐振滤波器研究得到其强极化偏振相关性的结构。二 氧化硅包覆的微盘,品质因子超过10<sup>4</sup>,TE 偏振光可 实现 20 dB 以上的抑制比,TM 光则只有较弱的谐振耦 合;对空气悬空结构,实验结果则恰恰相反,得到品 质因子为 4×10<sup>3</sup>,自由光谱范围 2.2 nm,对TM 光刻实 现大于 15 dB 的抑制比,而对于 TE 波,会激发出高次 谐振模式,并且获得更复杂的传输特性,同时具有非 常低的消光比,得到器件可以应用于传感器、偏振、 波长解复用等方面。

对氮化硅微腔芯片二维和三维结构性能研究,得 出悬空结构相较于以往的包埋结构设计大大节省空间, 增加与探测物质的接触面积,提高芯片灵敏度,氮化 硅的微腔结构得到高品质因子芯片,优化制造工艺使 得芯片可以工业批量生产。证明了悬空结构芯片的优 越性能,以及三维结构光子芯片的应用前景广泛。

## 参考文献

- [1] 卜天容,陈曜,何鹏程,等.反馈式跑道型光学微环的传感灵敏度研究[J].光子学报,2014,43(8):54-60.
- [2] Feng J, Akimoto R. T-Shape Suspended Silicon Nitride Ring Resonator for Optical Sensing Applications [J]. IEEE Photonics Technology Letters, 2015, 27(15): 1601–1604.
- [3] Zhang Y, Zeng C, Li D, et al. High-quality-factor photonic crystal ring resonator [J]. Optics Letters, 2014, 39(5): 1282 1285.
- [4] 陈宇飞, 谭冬生, 刘小燕. 一种基于 Sagnac 干涉式的光纤 振动传感技术[J]. 光学仪器, 2015, 37(1): 24-27.
- [5] Feng J, Akimoto R, Zeng H. Asymmetric Silicon Slot Waveguide – Assisted Polarizing Beam Splitter [J]. IEEE Photonics Technology Letters, 2016, 28(12): 1294–1297.
- [6] 高伦,梁斌明,王婷,等.基于光子晶体和法布里珀罗腔结构的折射率传感器[J].光学仪器,2016,38(3):248-251.
- [7] Donzella V, Sherwali A, Flueckiger J, et al. Design and fabrication of SOI micro-ring resonators based on sub-wavelength grating waveguides [J]. Optics Express, 2015, 23(4): 4791 -4803.
- [8] Roeloffzen C G, Zhuang L, Taddei C, et al. Silicon nitride microwave photonic circuits[J]. Optics Express, 2013, 21(19): 22937–22961.
- [9] Li Q, Eftekhar A A, Sodagar M, et al. Vertical integration of high-Q silicon nitride microresonators into silicon-on-insulator platform[J]. Optics Express, 2013, 21(15): 18236-48.
- [10] Feng J, Akimoto R. Vertically Coupled Silicon Nitride Microdisk Resonant Filters [J]. Photonics Technology Letters IEEE, 2014, 26(23): 2391-2394.
- [11] Kokubun Y, Kubota S, Chu S T. Polarisation independent vertically coupled microring resonator filter [J]. Electronics Letters, 2001, 37(2): 90–92.
- [12] 苏莹,闫树斌,张志东,等.悬臂梁式环形谐振腔微压传 感器的研究[J]. 仪表技术与传感器,2017(3):9-12.
- [13] 王宝花. 掺铒微球腔制备及光学特性研究[D]. 太原: 中 北大学, 2010.

- [14] Moss D J, Morandotti R, Gaeta A L, et al. New CMOS-compatible platforms based on silicon nitride and Hydex for nonlinear optics [J]. Nature Photonics, 2013, 7 (8): 597 -607.
- [15] Feng J, Akimoto R. A Three-Dimensional Silicon Nitride Polarizing Beam Splitter [J]. IEEE Photonics Technology Letters, 2014, 26(7): 706-709.
- [16] Feng J, Akimoto R. Silicon nitride polarizing beam splitter with potential application for intersubband-transition-based alloptical gate device[J]. Japanese Journal of Applied Physics, 2015, 54(4S). DOI: 10.7567/JJAP. 54. 04DG08.
- [17] Bauters J F, Heck M J, John D D, et al. Planar waveguides with less than 0. 1 dB/m propagation loss fabricated with wafer bonding [J]. Optics Express, 2011, 19 (24): 24090 -24101.
- [18] 丁森.可调谐氮化硅波导微环谐振器研究[D].南京:东 南大学,2016.
- [19] Dai D, Zheng J, Huang Q, et al. Suspended ultra-small disk resonator on silicon for optical sensing [J]. Optics Letters, 2013, 38(24): 5405-5408.
- $\label{eq:constraint} \begin{array}{l} \mbox{[20] Doolin C, Doolin P, Lewis B C, et al. Refractometric sensing of Li salt with visible-light Si_3N_4 microdisk resonators [J]. \\ \mbox{Applied Physics Letters, 2015, 106(8): 793.} \end{array}$
- [21] Xia Y, Qiu C, Zhang X, et al. Suspended Si ring resonator for mid-IR application [J]. Optics Letters, 2013, 38(7): 1122-1124.
- [22] Hosseini E S, Yegnanarayanan S, Atabaki A H, et al. High quality planar silicon nitride microdisk resonators for integratedphotonics in the visible wavelength range[J]. Optics Express, 2009, 17(17): 14543 - 14551.
- [23] Goykhman I, Desiatov B, Levy U. Ultrathin silicon nitride microring resonator for biophotonic applications at 970 nm wavelength [J]. Applied Physics Letters, 2010, 97 (8): 7298-1998.
- [24] Dai D, Zheng J, Huang Q, et al. Suspended ultra-small disk resonator on silicon for optical sensing [J]. Optics Letters, 2013, 38(24): 5405-5408.
- [25] Lihong Liu, Debenedetti W J I, Tatiana Peixoto Chopra, et al. Morphology and chemical termination of HF-etched Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> surfaces [J]. Applied Physics Letters, 2014, (26): 1527.
- $[\,26\,]$  Bermudez V M, Perkins F K. Preparation and properties of clean Si\_3N\_4 surfaces [ J]. Applied Surface Science.
- [27] Song G, Xia J, Yu J, et al. Experimental demonstration of a microdisk resonator filter/buffer utilizin two-mode interference
  [J]. Optics Letters, 2014, 39(23): 6553-6556.
- [28] 魏玉明,陈长英,陈麟. 硅基周期槽结构的刻蚀工艺研究 [J]. 光学仪器, 2016, 38(3): 272-277.

- $[\,29\,]$  Dutt A, Poitras C B, Luke K, et al. Overcoming  $\rm Si_3N_4$  film stress limitations for high quality factor ring resonators  $[\,J\,].$  Optics. Express, 2013, 21(19): 22829–22833.
- [30] Feng J, Akimoto R Vertically coupled silicon nitride microdisk resonant filters [J]. Photonics Technology Letters IEEE 2014, 26(23): 2391-2394.

#### **收稿日期:** 2017-11-24

基金项目:国家自然科学基金(11774235,61705130);上海市 自然科学基金(172R1443400);复旦大学专用集成电路与系统 国家重点实验室开放课题资助项目



**翟珊**,硕士研究生,2017 年本科毕业于上 海理工大学光电信息与计算机工程学院, 现就读于上海理工大学光学工程专业,研 究方向为集成光电子器件。大学期间在冯 吉军教授指导下做过关于光纤耦合测试的 反馈控制系统研究,目前的主要研究方向 是氮化硅微腔器件及应用。



顾昌林,硕士研究生,2016 年本科毕业于 武汉纺织大学,现就读于上海理工大学光 学工程专业,研究方向为集成光电子器件, 侧重于3 dB 耦合器,光栅耦合器,偏振分 束器,氮化硅微环等器件的仿真与实验。



**冯吉军**,上海理工大学光电信息与计算机 工程学院教授,2005年于中国科学技术大 学获理学学士、工学学士,2010年于中国 科学院上海光学精密机械研究所获光学工 程博士学位,随后赴日本产业技术综合研 究所任特别研究员,2013年获日本学术振

兴会(JSPS)外国人特别研究员资助。2015年获聘上海市东方学 者特聘教授,回到上海理工大学光电信息与计算机工程学院从 事科研与教学工作。主要从事集成光电子器件的研究工作,研 制了 II-VI 族量子阱黄绿光激光器、III-VI 族超高速全光开关、 硅基三维集成微腔等芯片,具备从有源到无源、从前沿研究到 产业应用的研究背景。已发表学术论文 40 余篇,其中一作 SCI 论文近 20 篇。主持国家自然科学基金面上项目、青年项目、上 海市自然科学基金等科研项目。



卢红亮,复旦大学微电子学院教授,IEEE 会员,中国 ALD 学术会议秘书长,上海市 真空协会常务理事,上海市电子学会会员。 主要从事应用于下一代集成电路工艺的新 型半导体材料与器件器件。作为第一负责 人,承担 10 多项研究课题,并已在国内外 期刊发表学术论文 120 多篇,其中 SCI 收

录 80 余篇, EI 收录 65 篇, 申请国内专利 21 项。