

低碳前行 纸耀未来

——访金红叶纸业集团有限公司公关总经理王英

本刊记者 邹 怡 郭彩云 王森森



◎ 王 英
金红叶纸业集团有限公司 公关总经理

在碳达峰碳中和时代背景下，绿色低碳成为时代之音。成立于 1996 年的 APP（中国）生活用纸事业部金红叶纸业集团有限公司将绿色基因植入其生活用纸系列产品中，在新投建的金光如东产业基地项目中有效利用数字化、自动化技术，助力企业的低碳可持续发展。为了与行业同仁分享金红叶的先进理念及成功经验，本刊记者采访了金红叶纸业集团有限公司公关总经理王英。

《造纸信息》记者：据了解，APP（中国）旗下金红叶纸业的清风、铂丽雅等品牌系列产品获得了第三方权威认证机构的中国绿色产品认证，6 款产品获得了碳足迹认证，请您介绍一下获得认证产品的情况，以及获得认证的意义。

王 英：作为实践“林浆纸一体化”生产管理流程的超大型造纸企业，金光集团 APP（中国）旗下的生活用纸事业部金红叶纸业集团有限公司始终践行企业社会责任，希望为社会创造更深远的价值。如何让消费者直观地感受到“林浆纸一体化”，最直接的方式就



《造纸信息》记者:APP(中国)旗下金红叶纸业的碳足迹认证产品在从全生命周期的角度减少产品碳排放量方面取得了哪些借鉴性成果,在绿色低碳产品开发方面未来有哪些构想?

王英:金光集团APP(中国)始终以通过林、浆、纸一体化,打造世界一流的绿色循环产业作为企业愿景。APP(中国)目前已经拥有超过27万hm²自营林地,并正在制定2030年碳达峰的路线图,作为集团旗下的生活用纸生产企业,金红叶始终紧随母公司的步伐,也在朝着这个目标努力,金红叶于2021年5月已率先获得

6款碳中和概念产品认证,并于同年8月获得行业首批生活用纸系列“中国绿色产品”认证,在与认证机构的合作过程中,公司也在不断学习其他行业节能降碳的先进经验,例如通过光伏、热电、生物质能源、水电等方式产生绿电,用于工厂生产。

同时,金红叶旗下所有工厂均已获得CFCC/PEFC

是通过绿色产品认证。金红叶纸业的清风、铂丽雅等品牌系列产品获得了第三方权威认证机构的中国绿色产品认证,这是中国市场首批获得绿色认证的生活用纸系列产品,集节能、环保、节水、低碳、循环再生等属性于一体,和APP(中国)“你用纸,我种树,实践绿色大循环”的原则以及坚持可持续造纸的理念全面契合;正如绿色产品的标志图案蕴含着“品”字的寓意一样,展现了公司对品质的追求。同时通过绿色产品认证也是金红叶纸业积极践行国家双碳战略,推动绿色低碳循环、培育绿色市场,引领绿色消费的重措。

2021年6款产品碳足迹认证的发布,是公司在低碳绿色发展路径上的新探索,旨在推进造纸行业的绿色低碳高质量发展。2022年,金红叶的“清风”品牌推出了首款商用零碳产品:花萃臻品珍宝卷纸(4层),这款产品的生产过程使用了水力发电产生的绿电,实现了产品生产过程中的碳中和。未来在民航推出的“零碳航班”上,大家也许就能看到金红叶推出的各种零碳产品。从家居渠道到商用渠道,金红叶纸业将不断推出绿色低碳的高品质产品,向产业升级、技术升级、绿色升级方向迈进,通过绿色营销创新引导消费者低碳消费、绿色生活。

6款碳中和概念产品认证,并于同年8月获得行业首批生活用纸系列“中国绿色产品”认证,在与认证机构的合作过程中,公司也在不断学习其他行业节能降碳的先进经验,例如通过光伏、热电、生物质能源、水电等方式产生绿电,用于工厂生产。

同时,金红叶旗下所有工厂均已获得CFCC/PEFC



认证，确保纤维原料都是 100% 原生木浆，来自于可持续经营的森林。我们在每个工厂都成立了碳中和小组，且小组核心成员均已获得温室气体核查内审员证书。目前已经完成旗下所有工厂的碳盘查工作并对关键工厂进行了节能诊断，同时还在积极推进绿色供应链、绿色工厂等方面的认证以及 ESG 报告的编制与撰写。我们正全方位地积极践行低碳环保理念，致力于做绿色低碳的实践者、推动者、引领者。

《造纸信息》记者：作为 APP（中国）集团数字化转型战略下诞生的首个项目，请您介绍一下金红叶纸业（南通）有限公司的具体情况，其自动化的运行系统如何为公司减少碳排放助力？

王英：金光如东产业基地项目（金红叶纸业（南通）有限公司）计划总投资 450 亿元，总规划面积 567 hm²（8500 亩），将建成全球最大的智能化、环保型生活用纸生产基地，主要生产“清风”“唯洁雅”“铂丽雅”“怡丽”等生活用纸及卫生用品。

金光如东产业基地项目深度运用大数据、5G、云计算等数字化技术，首次运用“工业 4.0 + 人工智能”先进生产模式，采用 MES、DCS、WMS 等世界先进的生产数据自动化系统以及 AGV、RGV、RFID 等生产自动化设备，将造纸、后加工、物流有机结合，做到信息数据化、管理模块化、生产自动化。最终实现从供应商到浆厂、纸厂再到客户的全流程数字化覆盖，使工厂能源消耗整体下降 25%，在降低能源消耗量及消耗强度的同时提升整体运营效率。

同时，项目配套的热电联产中心与废水处理站均达到新版国家标准，可实现生产过程中大气污染物排放指标达到超低排放标准，处理水质优于造纸工业及城镇



污水排放最严格的一级 A 标准，真正实现清洁生产。

《造纸信息》记者：结合集团林浆纸一体化循环经济模式，金红叶纸业（南通）有限公司在自身迈向碳中和及助力集团实现碳中和目标方面未来有何战略规划？

王英：集团紧跟国家双碳战略，郑重承诺将在 2030 年前实现碳达峰，2060 年前实现碳中和。对此，集团将在科学营林、生产销售与全产品链条等领域持续发力，通过产业转型和生产数字化、智能化，不断提升资源使用效率与运营效率，多措并举，有效减少碳排放的同时，建立应对“双碳”挑战与机遇的整体平台与机制。金红叶纸业（南通）有限公司将紧跟集团公司部署，结合自身实际情况，确定初步的碳中和发展思路，即采用一些有效的综合手段稳步推进节能降碳工作，如利用生物质发电，通过光伏等加大太阳能、风电等绿色清洁能源的使用，探索碳捕捉等先进技术，实现公司稳步向碳中和目标推进。



后记 低碳前行，纸耀未来。金红叶将继续绵延绿色基因，通过自身的产品将绿色低碳理念传递给更多的消费者，引领低碳消费、绿色生活的新风尚。■

